◎ 公開特許公報(A) 平2-126922

Silnt. Cl. 5
B 01 D 65/0

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成2年(1990)5月15日

B 01 D 65/02 61/06 8014-4D 8014-4D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

②特 願 昭63-277431

②出 願 昭63(1988)11月4日

⑫発 明 者 松 尾 保 夫 東京都渋谷区神宮前 5 - 2 - 24

⑩発明者佐藤博彦千葉県千葉市誉田町1-729-1-3-203

⑦出 願 人 三井造船株式会社 東京都中央区築地5丁目6番4号

個代 理 人 弁理士 小川 信一 外2名

明細書

1. 発明の名称

分離膜の逆洗方法

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は分離膜の逆洗方法、より詳しくは、

油水分離や各種化学品製造プロセスにおける濃縮精製等に用いられる膜分離装置の分離膜の逆洗方法に関するものである。

〔従来技術〕

一般に膜を利用して原液から特定物質を除去する方法には、電位差を利用する方法、濃度差を利用する方法などがあるが、この内圧力差を利用する方法が多く保られている。

この圧力差を利用した分離装置は、原液タンクから分離膜を内装する分離膜モジュールの一次側へ供給ポンプにより原液を圧送し、二次側との圧力差により特定分質が分離膜の微小孔から二次側へ濾過するものである。

ところで前記分離装置においては、分離膜の一次側に原液中の固体粒子等が付着しで透過流量を減少させるので、これを除去する必要があるが、この除去の一手法として逆洗方法がある。この分離膜の逆洗方法は、一般的に分離膜モジュールの一時側と二次側の圧力水準を逆転させ

ることにより行う。これを実現するための方法として例えば、二次側に圧力供給手段を設け、一次側の供給ポンプを停止し、前記圧力供給手段により分離膜の二次側を高圧とすることが行なわれている。

しかしながら、かかる手段によると、一旦供給ポンプを停止する必要があり、その操作は面倒なものとなっている。このような事情で供給ポンプと分離膜モジュールを連結する答すインを側へバイスラインに流し、分離膜の二次側を高圧にすることが提案されている(例えば特開昭63-126513)。

[発明が解決しようとする課題]

ところで前記したような、バイハスラインを 設けた分離装置においては、二次側への圧力供 給手段を特別に設ける必要があり、そのため装 置全体の製作費が高くなると云う問題があった。

管内圧は5kg/cd程度である。分離膜モジュール内に供給された原液は分離膜の一次側から圧力差により特定物質が二次側に濾過される。このとき二次側の排出管内圧はほぼ大気圧である。

前記装置において逆洗するときは、供給ポンプは作動させた状態で、先ず第2のバルブを閉鎖すると供給管内圧、即ち、分離膜の一次側圧力と排出管内圧、即ち、分離膜の二次側圧力がほは均一となる。その後、第2のバルブを開放すると分離膜の一次側圧力は低下し、二次側の濾液が逆流する。この逆流によって分離膜の一次側に付着している固体粒子等が除去される。

以下本発明による分離膜の逆洗方法の実施例 を図に基づき説明する。

〔実施例〕

図は、分離装置の系統図であって、1は原液 タンクで、この原液タンク1と分離膜を内装す る分離膜モジュール2の一次側とは、供給ポンプ3を有する供給管4とで連結されている。そ してこの供給ポンプ3と分離膜モジュール2間 〔課題を解決するための手段〕

〔作 用〕

かかる分離装置において、通常運転時にはリサイクル管に設けられた第1のバルブを閉鎖し、排出管に設けられた第2のバルブを開放して供給ポンプを作動させて、原液タンクから原液を分離膜モジュールに供給する。このときの供給

の供給管 4 a にはリサイクル管 5 の一端が連結され、このリサイクル管 5 の他端は第 1 のバルプ 6 を介して供給ポンプ 3 の入口側供給管 4 b に連結されている。

分離膜モジュール2の二次側には蓄圧器7と第2のバルプ8を有する排出管9の一端が連結され、この排出管9の他端は濾液タンク10に連通している。12は分離膜モジュール2で濃縮された原液を濃縮タンク13に導く導管であって、途中に一次側の圧力を調整するための第3のバルブ14が設けられている。

前記構成において、前記したように通常運転時から分離膜を逆洗する場合は、

(1) 供給ポンプ3を作動させた状態で第2のバルブ8を閉鎖する。

すると排出管 9 及び蓄圧器 7 内の圧力 (二次側の圧力) は上昇し、その圧力が供給管 4、具体的には供給ポンプ 3 と分離膜モジュール 2 間の供給管 4 a 内の圧力 (一次側の圧力) とほぼバランスする。

(2) 前記のように二次側の圧力が一次側の圧力とほぼバランスした時にリサイクル管 5 に設けられた第 1 のバルブ 6 を開放する。

すると供給管 4 a 内、即ち、分離膜モジュール 2 の一次側圧力が低下する。

このとき、リサイクル管 5 の径は供給管 4 の径より大とすることにより、供給管 4 a の圧力を急速に低下させることができる。

そしてこの状態になると排出管 9、即ち、分離膜モジュール 2 の二次側圧力が一次側の圧力よりも高いため遮液は分離膜を隔てて逆流することになる。

蓄圧器7には第2のバルブ8を閉止した際にほぼ一次側の圧力に見合う圧力に昇圧されているので、この蓄圧作用により、分離膜モジュール3を洗浄するのに十分な逆流時間を保持することができ、その結果、分離膜の一次側へ付着した固体粒子等を除去することができる。

〔発明の効果〕

以上の説明から明らかなように、本発明によ

る分離膜の逆洗方法によれば、分離膜モジュール2の二次側に特別な圧力供給手段を設ける必要なく、しかも供給ポンプ3を停止させることもなく、単に第2のバルプ8を閉鎖し、第1のバルブ6を開放すると云う極めて簡単な操作により分離膜を逆洗することができるという効果がある。

4. 図面の簡単な説明

図は本発明による分離膜の逆洗方法を実施するための分離装置の系統図である。

1…原液タンク 2…分離膜モジュール

3 … 供給ポンプ 4 … 供給管

5…リサイクル管 6…第1のバルブ

7… 蓄圧器 8… 第2のバルブ

9 … 排出管 10…濾液タンク

12…導管 13…濃縮タンク

14…第3のバルブ。

代理人 弁理士 小川信一

弁理士 野口賢照

弁理士 斎 下 和 彦

